



NO.	NOM.	D1		D2		D3		D4		L1	L2	L3	L4	L5
		MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX					
8	0.125	0.125	0.127	0.160	0.164	0.192	0.196	0.223	0.227	0.690	0.400	0.850	0.190	0.030
9	0.141	0.141	0.143	0.176	0.180	0.207	0.211	0.233	0.242	0.780	0.450	0.950	0.220	0.040
10	0.156	0.156	0.158	0.192	0.196	0.225	0.227	0.256	0.255	0.860	0.500	1.050	0.240	0.050
11	0.172	0.172	0.174	0.207	0.211	0.238	0.242	0.270	0.274	0.950	0.550	1.170	0.250	0.060
12	0.188	0.188	0.190	0.223	0.227	0.254	0.258	0.285	0.289	1.040	0.600	1.270	0.290	0.070
13	0.203	0.203	0.205	0.233	0.242	0.270	0.274	0.301	0.305	1.120	0.650	1.380	0.310	0.080
14	0.215	0.219	0.221	0.254	0.258	0.285	0.289	0.317	0.321	1.210	0.700	1.490	0.340	0.090
15	0.234	0.234	0.236	0.270	0.274	0.301	0.305	0.332	0.336	1.300	0.750	1.590	0.360	0.110
16	0.250	0.250	0.252	0.285	0.289	0.317	0.321	0.345	0.350	1.380	0.800	1.700	0.390	0.120
17	0.266	0.266	0.268	0.301	0.305	0.332	0.336	0.363	0.367	1.470	0.850	1.800	0.410	0.140
18	0.281	0.281	0.283	0.317	0.321	0.348	0.352	0.379	0.383	1.580	0.900	1.910	0.430	0.150
19	0.297	0.297	0.299	0.332	0.336	0.363	0.367	0.394	0.399	1.640	0.950	2.020	0.460	0.170
20	0.313	0.313	0.315	0.348	0.352	0.379	0.383	0.410	0.414	1.730	1.000	2.130	0.480	0.180
21	0.328	0.328	0.330	0.363	0.367	0.394	0.398							
22	0.344	0.344	0.348	0.379	0.383	0.410	0.414							
23	0.359	0.359	0.361	0.394	0.398									
24	0.375	0.375	0.379	0.410	0.414									

Super Z Ferrule - Basic Dimensions
 Imperial Measurements
 U.S. Patent 2 600 629